

SCHOOL BASED ASSESSMENT 2023 GRADE 6

ISLAMIAT PART – B (Subjective Type)

Part-A: 48 Marks, Part-B 52 Marks, Total: 100 Marks

SCHOOL NAME: _____

TEHSIL: _____ DISTRICT : _____

Student Name: _____ Section: _____

Roll Number: _____ Date: _____

General Instructions:

عمومی ہدایات:

1. Use separate answer sheet for writing answers and give your personal information on it as well

جوابات لکھنے کے لیے علیحدہ سے جوابی کاپی کا استعمال کریں اور اس کے اوپر بھی اپنے بارے میں معلومات دیں۔

2. Read carefully and attempt all questions

Result.pk

غور سے پڑھیں اور تمام سوالات حل کریں۔

3. A question can consist of one or more parts.

ایک سوال ایک یا ایک سے زیادہ حصوں پر مشتمل ہو سکتا ہے۔

4. Use black/blue ink for writing answers. Use of lead pencil is not allowed.

جواب لکھنے کے لیے کالی / نیلی روشنائی کا استعمال کریں۔ کچی پنسل کے استعمال کی اجازت نہیں ہے۔

Total Marks: 52

Part-B (Constructed Response Questions)

Total Time: 45 Minutes

Instructions: Five (05) Constructed Response Questions (CRQs) are given in this part. Four questions have ten (10) marks and one question has twelve (12) marks.

ہدایات: اس حصہ میں پانچ سوالات دیے گئے ہیں چار سوالات کے دس (10) نمبر ہیں اور ایک سوال کے بارہ (12) نمبر ہیں۔

Question 33a: What is the environment and what is meant by environmental pollution?(2)

سوال : ماحول کیا ہے نیز ماحول کی آلودگی سے کیا مراد ہے؟(2)

Question b : Explain the dignity of the tree plantation in Islam. (4)

سوال : اسلام میں شجر کاری کی فضیلت بیان کریں۔(4)

Question c: What role can we play in protecting the environment in our daily life? write any four points.(4)

سوال : ہم اپنی روزمرہ کی زندگی میں ماحول کے تحفظ میں کیا کردار ادا کر سکتے ہیں؟ کوئی سے چار نکات لکھیے (4)

Question 34a: What is meant by ummahat-ul-momineen عنہن رضی اللہ تعالیٰ عنہن؟(2)

سوال : امہات المومنین رضی اللہ تعالیٰ عنہن سے کیا مراد ہے۔(2)

Question b: Describe the religious services of Hazrat Khadija عنها رضی اللہ تعالیٰ عنہا (4).

سوال : حضرت خدیجہ رضی اللہ تعالیٰ عنہا کی دینی خدمات بیان کریں۔(4)

Question c: What is the lesson for women in Hazrat Ayesha's life? (4)

سوال : حضرت عائشہ رضی اللہ تعالیٰ عنہا کی زندگی میں خواتین کے لیے کیا سبق ہے؟(4)

Question 35a: Explain the meaning of the rights of servants.(2)

سوال : حقوق العباد کا مفہوم بیان کریں۔(2)

Question b: What is the importance of parental rights in Islam, explain any four rights.(4)

سوال : اسلام میں والدین کے حقوق کی کیا اہمیت ہے، کوئی سے چار حقوق بیان کریں۔(4)

Question c: Explain the importance of SilahRehmi in Islam.(4)

سوال : اسلام میں صلہ رحمی کی اہمیت بیان کریں۔(4)

Question 36a: Write any four effects of migration to Madinah(4)

سوال : ہجرت مدینہ کے کوئی سے چار اثرات تحریر کریں۔(4)

Question b: What any four effects of Muwakhat-e-Madinah on our practical life? (4)

سوال : مواخات مدینہ کے ہماری عملی زندگی پر کیا اثرات مرتب ہوتے ہیں؟ کوئی سے (4)

Question c: Explain the introduction and importance of the educational institution of Suffah.(4)

سوال : صفہ کی درس گاہ کا تعارف اور اہمیت بیان کریں۔(4)

Question 38a: Describe the meaning of AqeedahTawheed.(4)

سوال : عقیدہ توحید کا مفہوم بیان کریں۔(2)

Question b: The AqeedahTawheed is the basis of the religion of Islam, explain.(4)

سوال : عقیدہ توحید ہی دین اسلام کی بنیاد ہے، وضاحت کریں۔(4)

Question c: Write down any four effects of AqeedahTawheed on the practical life of Muslims. (4)

سوال : عقیدہ توحید کے مسلمانوں کی عملی زندگی پر کوئی سے چار اثرات لکھیں۔(4)

Result.pk